

# 贝尔佐纳 (Belzona) 4511



FN10206 (乳浆-弹性厚浆)

## 使用说明书

### 1. 表面处理

贝尔佐纳 (Belzona®) 4511 仅限敷涂于清洁、坚固和干燥表面。

使用贝尔佐纳 (Belzona®) 4111 或贝尔佐纳 (Belzona®) 4131 创建的表面在 48 小时之内无需敷涂底胶。48 小时之后，须对这些表面进行彻底研磨和底胶敷涂。

使用洗涤剂冲洗旧混凝土，去除油污、油脂和尘土。使用清水清洗掉洗涤剂。

去除所有油漆、焦油和其他涂层。

给予新混凝土至少 28 天的固化时间或使用普洛蒂水分测量仪测量直到含水量低于 6%。将钢丝刷垂直于表面去除所有松动的表面材料。

水平混凝土表面和新混凝土会出现表面起砂现象，因此，必须通过机械磨擦方式予以清除。

对金属表面进行研磨，去除疏松锈层和剥落的油漆，然后利用喷砂、研磨或其他适当方法对表面进行粗糙化处理，形成粗糙光亮的金属表面。清理掉表面处理工艺产生的松散粉尘。

插入聚乙烯垫棒以形成正确的接缝结构。

使用贝尔佐纳 (Belzona®) 9411 (脱模剂) 对所有不应粘附贝尔佐纳 (Belzona®) 4511 的表面进行处理，并在继续施工前待其干燥 15 - 20 分钟；对于有待使用贝尔佐纳 (Belzona®) 9411 进行处理的多孔表面，请先使用虫胶磁漆、快干瓷釉等适合的漆进行密封。

### 2. 底胶敷涂

将贝尔佐纳 (Belzona®) 4911 (乳浆 TX 底胶) 固化剂的所有材料都倒入贝尔佐纳 (Belzona®) 4911 基料容器中，彻底搅拌直至所有材料完全混合。立即使用硬毛刷将全部底胶刷涂于待使用贝尔

佐纳 (Belzona®) 4511 进行处理的表面上，每 450 克产品敷涂面积不得超过 1.1 平方米 (12 平方英尺)。

#### 注意：

1. 混合少量贝尔佐纳 (Belzona®) 4911 时，应按照以下比例进行配料：根据体积配料：2 份基料：1 份固化剂

2. 必须在以下时限内完成底胶敷涂和加涂：

室温	混合后的操作时限	最短加涂时间	最长加涂时间*
5°C/41°F	230 分钟	底胶敷涂完成后即可开始施工。	6 小时
10°C/50°F	105 分钟		6 小时
15°C/59°F	55 分钟		6 小时
20°C/68°F	45 分钟		6 小时
25°C/77°F	32 分钟		6 小时

\*若超过贝尔佐纳 (Belzona®) 4911 的最大加涂时限，那么应对固化后的表面进行研磨并重新敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 4911。

### 3. 混合及配比

使用前将固化剂摇晃均匀。使用调料刀来混合少量的基料和固化剂。

混合整桶材料时，应使用机械混合器。在基料容器中预混合基料 1-2 分钟。使混合器保持工作状态，缓慢将固化剂倒入基料中并持续混合 7-8 分钟。确保混合器钻头会刮到容器的底部和侧面。持续混合 2-3 分钟，以形成均匀的粘稠度。

#### 注意

##### 1. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳 (Belzona®) 4511 必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)
在...时间内用完所有材料	10 小时	3 小时	1½ 小时	75 分钟

## 2. 少量混合

在可能的情况下，应当将全部的**贝尔佐纳(Belzona®) 4511** 一次性混合。当需要进行少量混合时，应按照以下比例进行配料：

根据重量配料：6.4 份基料：1 份固化剂

根据体积配料：5.1 份基料：1 份固化剂

准确地遵循这些混合比例至关重要。

## 3. 混合后的贝尔佐纳 (Belzona®) 4511 体积容量

3354 立方厘米 (204.8 立方英寸) /4.2 千克 (一组)。

## 4. 敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 4511

### 为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- (i) 温度低于 10°C (50°F) 或相对湿度大于 90%；
- (ii) 有雨、雪、雾或薄雾时；
- (iii) 金属表面上有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- (iv) 作业环境可能会受到来自相邻设备的油/油脂或来自煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

将**贝尔佐纳(Belzona®) 4511** 敷涂于接缝以免产生气泡。接缝填充完毕后，应使用适当的刮刀清除任何多余的材料。

### 清洁处理

混合工具在使用以后，应立即使用**贝尔佐纳(Belzona®) 9111** 或任何其它有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理；应使用适当的溶剂，例如**贝尔佐纳(Belzona®) 9121**、甲基乙基酮、丙酮或纤维素稀释剂将施工工具清洗干净。

## 5. 产品固化

**贝尔佐纳 (Belzona®) 4511** 按下述环境条件和对应的时间进行固化：

温度	轻载	完全进行机械加工或热负载
10°C/50°F	20 小时	2 天

22°C/72°F	8 小时	1 天
30°C/86°F	4 小时	12 小时
40°C/104°F	2 小时	6 小时
50°C/122°F	1 小时	3 小时

这些时间针对大约 6 毫米 (0.25 英寸) 的厚度，稍厚的涂层固化时间将相对缩短，稍薄的涂层固化时间将相对延长。

## 6. 加涂

可根据下列最大加涂时限进行**贝尔佐纳(Belzona®) 4511** 下一涂层的敷涂，除了清理表面污染物外，无需作其它任何表面处理：

温度	加涂时限
10°C (50°F)	72 小时
20°C(68°F)	48 小时
30°C(86°F)	48 小时

若超过最大加涂时限或加涂老化或风化的**贝尔佐纳(Belzona®) 4511**，敷涂一薄层**贝尔佐纳(Belzona®) 2911** 之前应对表面进行清洁和研磨处理。

在加涂**贝尔佐纳(Belzona®) 4511** 之前，**贝尔佐纳(Belzona®) 2911** 必须达到表干。在相对湿度为 50% 的情况下，当超过下表所示的时限，则可达到表干状态；

温度	贝尔佐纳 (Belzona) 2911
10°C (50°F)	90 分钟
20°C(68°F)	45 分钟
30°C(86°F)	25 分钟
40°C(104°F)	20 分钟

### 注意：

若粘接至混凝土或金属基材，应使用**贝尔佐纳(Belzona®) 4911**。若粘接至**贝尔佐纳(Belzona®) 4511**或橡胶基材上方，应使用**贝尔佐纳(Belzona®) 2911**。

## 健康安全资料

请参阅并确保了解相关的安全数据表。

The technical data contained herein is based on the results of long-term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据  
ISO 9001 注册质量管理体系  
制造